

Информационен бюлетин

на Съюза на печатарската индустрия в България

Година VII, Брой 11, ноември, 2010 г.



BALKAN
Print Forum

*Шестият Балкански печатарски форум под патронажа на manroland AG
ще се проведе на 20 и 21 октомври 2011 г. в Белград, Сърбия.*

В броя ще прочетете:

ROLAND 200 – перфектен печат и лакиране
Ново от Heidelberg при производството на етикети
M-real Zanders
SIGN CHINA
Нова платформа за обучение на печатари
Успешен симпозиум GRID 2010
Подготовка за джура 2012

Impressum

*Електронно информационно издание за печатна
комуникация – Орган на Съюза на печатарската
индустрия в България*
София, Цариградско шосе 117
Тел./Факс: 02/975 23 88
Email: office@printunion-bg.org
Internet: http://www.printunion-bg.org
Редактор/Реклами: Росица Велкова,
rossitza@gmx.de
Електронна обработка: DEMAX, demax@demax.bg
Разпространение: Румен Трифонов,
trifonov@printunion-bg.org
Разпространява се безплатно.
Периодичност: всеки месец.

Newsletter for Print Communication
Edition of the Printing Industry Union of Bulgaria
Sofia, 117 Tsarigradsko choussee
Tel./Fax: +359/2/975 23 88
Email: office@printunion-bg.org
Internet: http://www.printunion-bg.org
Editorial/Advertising: Rossitza Velkova,
rossitza@gmx.de
Layout & Design: DEMAX, demax@demax.bg
Distribution: Rumen Trifonov,
trifonov@printunion-bg.org

ROLAND 200 – перфектен печат и лакиране

Новата ROLAND 200 с удължен модул за извеждане остава компактна и едновременно с това има възможността да облагородява висококачествени печатни продукти. При лакиране с растеров или камерен ракел се постигат до 70 гланцови точки, а при подходящо комбиниране на материалите – и повече.



ROLAND 200 H с InlineCoater smart – системата за лакиране, разположена в последната печатна секция
© manroland

Ново е и лакирането със системата за лакиране в удължения високостапелен модул за извеждане на ROLAND 200. Отдавна отмина времето, когато въз основа на печатните секции се определяше колко цвята отпечатва машината за едно преминаване на листа. При това идеята се оказва колкото гениална, толкова и проста. Лакиращият апарат е интегриран в удължения високостапелен модул за извеждане на ROLAND 200. При това ROLAND 200 предлага две доказали се в практиката конфигурации на системата за лакиране. Едната е **ROLAND InlineCoater smart**, която се използва обикновено тогава, когато се изисква

лакиране при 15 до 50 процента от поръчките. Другата е разположена в последната печатна секция класическа система **Inline-Lackmodul**, прилагана за случаите, когато почти всички поръчки изискват лакиране.

InlineCoater smart се поставя директно в печатната секция. В зависимост от поръчката в тази секция се лакира, печата или щанцова, нарязват се улеи и т. н. Лакът се нанася по цялата повърхност на гуменото платно. Лепилните ивици при опаковъчните кутии могат да се отделят с ленти по повърхността на гуменото платно. ROLAND SelectDryer изсушава листа с инфрачервени лъчи и въздух и може да се поръча както за ROLAND 200, така и за ROLAND 200 с високостапелно извеждане.

Класическият модул за лакиране (InlineCoater) осигурява пълна гъвкавост – цялостно или частично лакиране, лакиране посредством гумено платно или лакова пластина, голям избор на лакове – от дисперсни гланцови до специални. Отпада смяната на модули от процеса на печат за процеса на лакиране и обратно. Удълженото извеждащо устройство с ROLAND SelectDryer допринася за бързото сушене и съответно за високата производителност.



Щанцоване в лакиращия модул на ROLAND 200 с високостапелно извеждане © manroland

Ефектът Twin

Известно е, че матиращо-гланцови ефекти се постигат при комбиниране на паралелно нанесен олеофилен печатен лак и нанесен по цялата повърхност дисперсен лак. Цветният отпечатък с олеофилен печатен лак се покрива с гланцов дисперсен лак. При контакта на двата вида лак се

образува матова структурна повърхност. Олеофобните участъци се покриват само с гланцов лак. Така се постига интересният матиращо-гланцов ефект – т. нар. Twin ефект.

От преговане до щанцоване

В печатната секция и съответно в извеждащия модул на машината ROLAND 200 H могат да се инсталират обикновени пластини за щанцоване, нанасяне на улеи, занитване, перфориране или леко преговане. Възможно е повторното им използване при повторно изпълнение на поръчката. Ако броят на сюжетите за щанцоване е малък, то щанцоващите елементи се позиционират върху магнитно платно, което пести разходи при изработването на формата. Довършителната обработка на етикети или илюстрационна продукция като напр. обложки, каталози, брошури или карти, се осъществява едновременно с печатния процес. Така се пести цяла производствена операция и продуктът се предоставя по-бързо на клиента.

Ефективност на производството

In-line процесите предлагат огромни предимства по отношение на ефективност и производителност. Настройката се прави еднократно както при in-line лакирането, така и при in-line щанцоването. Следните четири фактора са изключително важни за осигуряване на ефективно производство при in-line облагородяването:

- по-висока производствена скорост при in-line процесите в сравнение с конкуренцията;
- намаляване на разходите благодарение на съкращаване на производствените операции;
- подобряване на качеството с помощта на модула за лакиране;
- различно и по-добро качество на продукцията благодарение на множеството възможности за облагородяване.

Technical Data

	ROLAND 200 / ROLAND 200 H
Max. sheet size (mm)	520 x 740
Min. sheet size (mm)	210 x 297
Substrate thickness (mm)	0.04 – 0.8

Технически данни на ROLAND 200

© manroland

Прес-информация на manroland AG
<http://www.manroland.com>



Ново от Heidelberg при производството на етикети *Speedmaster XL 105 за ротативно щанцоване в печатната машина*

Heidelberger Druckmaschinen AG (Heidelberg) разшири продуктовото си портфолио с ново решение за производството на етикети. Новата машина Speedmaster XL 105-DD бе представена на чуждестранните клиенти на 20–21 октомври 2010 г. по време на Дните на етикетната продукция в Печатния медиен център (PMC) на Heidelberg във Вислох-Валдорф. DD е обозначение за щанцоване (Die-Cutting).

Различни демонстрации и презентации информираха над 150 чуждестранни гости за предимствата на новата машина. Speedmaster XL 105-DD се използва оптимално за производството на етикети – преимуществено при обработката на фолия.



Speedmaster XL 105-DD работи по принципа на ротационната щанца и е разработена специално за обработката на Inmould-етикети

Позициониране на Speedmaster XL 105-DD

Heidelberg предлага с листовите щанци Varimatrix и Dumatrix вече две решения за щанцоване. Тези са предназначени за производството на опаковки и работят по принципа на плоското щанцоване. Speedmaster XL 105-DD пък работи по принципа на ротационната щанца и е разработена специално в съответствие с изискванията на клиентите за обработката на Inmould-етикети. Тези етикети се обработват обикновено на плоски или т. нар. натискови щанци с преминаващ през материала натиск.

И двата метода работят с ограничения, тъй като плоското щанцоване позволява обработка само на отделни листа, а натисковото щанцоване се прилага само за етикети с размер до 400 мм. Speedmaster XL 105-DD предлага освен това предимства при разходите за инструменти – в сравнение с плоското щанцоване тук могат да се икономисат над 50 процента. Явно е и предимството при времето за настройка на XL 105-DD – Speedmaster XL 105-DD се подготвя само за 15 минути. Отделна настройка не е нужна, благодарение на високата точност на цилиндрите и на формата за щанцоване. При нормалната плоска щанца са необходими обикновено до пет часа за начална подготовка. Новата машина предлага и значителни предимства при производствената скорост – докато при познатото плоско щанцоване се постига скорост от 4 000 до 6 000 листа за час, със Speedmaster XL 105-DD производителността достига до 10 000 листа за час.

Техническата концепция на Speedmaster XL105-DD

Основа на новата машина е познатата технология XL 105. Машината има две печатни секции, оборудвана е с подавач Preset Plus и разполага с фолиен пакет за подавача, щанца и извеждащо устройство. Този пакет осигурява възможност за безпроблемна обработка на сложни пластмасови материали. Върху печатния цилиндър в щанцовачната секция са монтирани дълготрайни покрития. Щанцовачният цилиндър притежава система за опън, идентична с тази на цилиндъра, върху който се поставя платното за нанасяне на лак. Смяната на пластината за щанцоване се осъществява полуавтоматично, при което процесът на опъване е ръчен, а позиционирането на машината и функцията на натисковия валеж са съответно автоматични.

За надежно транспортиране на шанцованите листа към извеждащото устройство се използват смукателни сегментни шайби, направляващи пластини и динамичната спирачка на листове от обръщателната технология на XL105. Смукателните сегментни шайби осигуряват приемането на листовите от печатния цилиндър към направляващите пластини. Направляващите пластини пък извеждат листа към извеждащото устройство. Там транспортът се поема от динамичната спирачка, която намалява плавно скоростта на листа от тази на машината до идеалната за извеждане. Тези компоненти, познати от обръщателната технология, гарантират точното изграждане на стапела без изпадането на отделни шанцовани елементи.



Позната XL-технология: Speedmaster XL 105-DD се настройва за 15 минути

Прес-информация
на Heidelberg Druckmaschinen AG

M-real Zanders

Екскурзии в древността

Египет бе втората спирка от екскурзионните дни, организирани от M-real Zanders за творци, печатари, производители на хартия и маркетингови специалисти. Серията осъществява контакт между големите световни култури и хартиеното производство на фирмата. Всеки писмен документ е тематично свързан с една държава и се отпечатва на различна хартия от асортимента на Reflex.

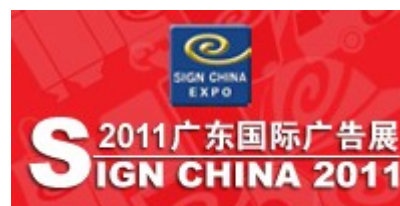
След отпечатването на Япония върху ZANDERS T2000, за Египет са подготвени хартии за бизнес комуникация от асортимента ZANDERS ZETA.

С многообразие от граматури, цветови тоналности и повърхности, а също и със съответните пликове ZANDERS ZETA предлага широка програма за бизнеса.



Египет представя творчески и изключително интересни възможности за оформяване на бланки и предлага идеи за преоткриване и използване на хартията в съвременния дигитален свят.

<http://www.m-real.com>



SIGN CHINA

Изложението SIGN CHINA, организирано от UBM Trust, е най-голямото събитие за глобалната индустрия през първата половина на 2011 година. Провежда се ежегодно през март в China Import&Export Fair Pazhou Complex, Area B в Guangzhou. През 2010 г. имаше над хиляда изложители, които представиха най-нова технология и продукти, вкл. голямоформатни принтери, печатно оборудване, мастила, дисплеи и т. н.

SIGN CHINA привлича десетки хиляди посетители от над 100 държави и региони.

Дата на провеждане: 1 – 4 март, 2011 г.

Място на провеждане: China Import and Export Fair Pazhou Complex, Area B, Guangzhou, China

<http://www.signchina-gz.com>



Колкото по-зелено мислите, толкова по-черни ще са вашите текстове.

СМУК + GREEN. Формула, която се отплаща на всички.

По-малко макулатури, мастило, алкохол, енергия и емисии, за по-големи икономии. Със СМУК + GREEN Вие постигате значимо спестяване на средства във вашата печатница и едновременно с това защитавате околната среда. Тази формула е базирана на сложни технологии, процеси и иновации, които ние събираме под термина EcoLogic – за зелени резултати, които пазят Вашите текстове в черно. **WE ARE PRINT.**[®]

манроланд България ЕООД
1715 София, ул. БПС №1, сграда 14 - партер
Тел.: 02/955 94 61 Факс: 02/955 96 21
office@manroland.bg; www.manroland.bg



Нова платформа за обучение на печатари

*В рамките на новата инициатива **IPEQ** на Балканския печатарски форум **tanroland** предлага на колегите от балканските държави обучение по програмата:*

learn4print

С тази модерна форма на обучение се дава възможност за натрупване на познания в областта на печатарската и хартиената индустрия. Специалисти от Германия предоставят практически опит от областта на предпечатните процеси, печата и довършителната обработка, разработен за съответни модули за обучение. Всеки определя сам кога и къде да учи. След преминаване на учебния курс се предлага съответен тест за приключване на курса. На успешно издържалите се присъжда сертификат „експерт“ в областта на съответното специализирано направление.

На страницата www.Learn4print.com ще намерите следните курсове.

На немски език

Общ курс на обучение

Предпечатни процеси със сертификат

Оператор предпечатни процеси

Печатни процеси със сертификат

Оператор печатни процеси

Довършителни процеси

Курсът на английски език включва следните направления:

печатни процеси, листов офсетов печат, практика в областта на листовия офсетов печат, хартия, печатарски мастила, качество на печат

Достъпът и използването на платформата, вкл. модулите, упражненията и речника са безплатни.

За да се регистрирате на <http://www.learn4print.co>, изпратете име, фирма и е-мейл адрес на: rossitza@gmx.de

Информация на Balkan Print Forum

Успешен симпозиум GRID 2010

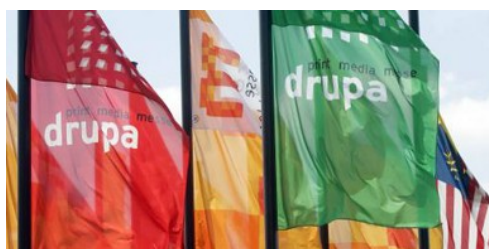
Организаторите на петия GRID симпозиум, проведен на 11–12 ноември 2010 г. в Нови Сад, Сърбия, са изключително доволни. Международната професионалната среща на специалисти от печатарската промишленост се провежда на всеки две години от Департамента за полиграфическа технология и дизайн (GRID) на Техническия факултет в Университета Нови Сад.



Тази година бе отбелязана и десетата годишнина от създаването на GRID.

Соб. инф.

Подготовка за drupa 2012



Преди няколко дни изтече срокът за регистрация на фирми за drupa 2012. Организаторите отбелязаха огромен интерес към изложението. Големите фирми производители са резервирани същите или дори по-големи изложбени площи отколкото през 2008 г. Сериозно е нарастнал интересът на фирми от азиатския регион. Г-н Мануел Матаре, директор на drupa, отбеляза: „drupa 2012 ще оповести промените в тенденцията на развитие на отрасла и по този начин ще утвърди още веднъж своето глобално значение като водещо отраслово изложение и източник на позитивни импулси за печатарската индустрия.“

Соб. инф.